Consumer Solutions

Силиконовые пеногасители XIAMETER™

XIAMETER™

Силиконовые пеногасители компании Dow разработаны для безопасного и эффективного решения проблемы пенообразования на производстве, а также для использования в качестве композиционных добавок.

Области применения силиконовых пеногасителей:

- стирка в бытовых стиральных машинах
- производство моющих средств
- окраска и вываривание тканей
- целлюлозно-бумажная промышленность
- производство адгезивов
- производство латекса
- эмульсионная полимеризация
- химическая промышленность
- пищевая промышленность и производство напитков
- дистиллирование
- лакокрасочная промышленность
- сепарация газа и нефти
- переработка нефти
- производство буровых растворов
- очистка газа
- производство смазочных материалов
- производство сельскохозяйственных химикатов
- обработка металлов
- очистка сточных вод
- опреснение воды
- процессы брожения
- производство косметики и средств личной гигиены

Преимущества силиконовых пеногасителей

Силиконовые пеногасители:

- более эффективны при гораздо меньших дозировках, чем органические аналоги, что позволяет существенно снизить затраты на их использование
- более устойчивы (имеют более длительное действие), чем органические аналоги
- меньее реакционноспособны в пенящейся среде, вследствие чего реже втречаются проблемы с совместимостью
- устойчивы в широком диапазоне температур.

Рекомендуемый уровень использования:

Стандартная дозировка — 50 частей на миллион (ppm) силикона при промышленном применении. Дозировка зависит от точной области применения, т.к. такие факторы, как концентрация водородных ионов (уровень pH), температура, скорость смешивания и состав рецептуры / среды оказывают влияние на эффективность действия пеногасителя.

Типы пеногасителей

Жидкости: химически инертные низкотоксичные силиконовые жидкости с широким диапазоном вязкости. Являются отличными пеногасителями в системах на безводной основе.

Дисперсии: дисперсии силиконовых жидкостей в алифатических растворителях. Используются преимущественно в нефтяной и газовой промышленности.

Компаунды: силиконовые жидкости, содержащие суспензию тонкоизмельченного диоксида кремния (силики), повышающую эффективность действия пеногасителя. Используются преимущественно в системах на безводной основе.

Эмульсии: эмульсии противопенных компаундов в воде. Являются отличными пеногасителями для водных систем.

Концентраты: высококонцентрированные самоэмульгируемые продукты.

Порошки: твердые порошкообразные противопенные составы. Их можно добавлять в сухие продукты для предотвращения пенообразования при добавлении жидкостей.

Противопенные вещества: ключевые термины

Пенорегуляторы добавляются для предотвращения пенообразования.

Пеногасители добавляются для уменьшения пенообразования или разрушения пены.

Противопенные вещества — это общий термин для обозначения пеногасителей и/или пеноразрушителей.

Показатель снижения уровня пены — это мера уменьшения высоты пены при добавлении пеногасителя. Хотя скорость гашения пены — важный показатель, первостепенным критерием является снижение уровня пены.

Уровень устойчивости — это показатель продолжительности действия пеногасителя.

Наименование продукта	Активное вещество, %	50 ppm активного вещества, кг/1000 кг	Срок годности, месяцев	Наличие в регионах	Применение в пищевой промышленности[1]	Эффективность при высоких температурах (>95°C)	Эффективность после воздействия высоких температур (10 дней при 80°C)	Эффективность действия при высокой скорости смешивания (10 мин при 4500 об/мин)	Эффективность при низком уровне pH (pH < 3)	Эффективность после окисления при низком уровне pH (10 дней при pH < 3)	Эффективность при высоком уровне pH (pH > 13)
Эмульсии											
XIAMETER™ AFE-0010 Antifoam Emulsion Food Grade	10	0,5	36	Все регионы, кроме Европы	Да	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Нет
XIAMETER™ AFE-0110 Antifoam Emulsion	10	0,5	12	Европа	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ AFE-0200 Antifoam Emulsion	10	0,5	24	Все регионы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Нет
XIAMETER™ AFE-0400 Antifoam Emulsion	10	0,5	18	Все регионы, кроме Америки	Нет	Да	Макс.	Нет	Да	Да	Да
XIAMETER™ AFE-0700 Antifoam Emulsion	10	0,5	15	Все регионы	Нет	Да	Да	Да	Да	Да	Да
XIAMETER™ AFE-1010 Antifoam Emulsion	10	0,5	36	Все регионы, кроме Европы	Нет	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
XIAMETER™ AFE-1410 Antifoam Emulsion	10	0,5	12	Все регионы, кроме Европы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ AFE-1510 Antifoam Emulsion	10	0,5	24	Все регионы	Да	Да	Нет св.	Нет	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ AFE-2010 Antifoam Emulsion	10	0,5	12	Все регионы, кроме Америки	Нет	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
XIAMETER™ AFE-0020 Antifoam Emulsion	20	0,25	12	Все регионы, кроме Америки	Нет	Да	Нет	Макс.	Да	Да	Да
XIAMETER™ AFE-1226 Antifoam Emulsion	20	0,05	8	Все регионы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ AFE-1520 Antifoam Emulsion	20	0,25	24	Все регионы	Да	Да	Макс.	Нет	Да	Да	Да
DOWSIL™ AFE-3101 Antifoam Emulsion	20	0,25	12	Все регионы	Нет	Да	Нет	Макс.	Да	Да	Да
XIAMETER™ AFE-0600 Antifoam Emulsion	28	0,18	12	Азия	Нет	Да	Да	Макс.	Да	Да	Да

Обозначения: Нет св. — нет сведений; Макс. — максимальная (улучшенная) эффективность; Да — да (небольшое снижение эффективности или отсутствие такого снижения); N — нет (снижение эффективности); B — высокий показатель; C — средний показатель; H — низкий показатель.

[1]См. «Силиконовые пеногасители XIAMETER™ для применения в пищевой промышленности», документ № 95-1082.

Эффективность после окисления при высоком уровне pH (10 дней при pH < 13)	Устойчивость	Эффективность после окисления 1%-ным предварительным раствором активного вещества (10 дней при pH7)	Снижение уровня пены	Применимый растворитель	Устойчивость эмульсии к предварительному растворению 1/10 (12 ч)	Устойчивость раствора после смешивания на большой скорости (10 мин при 4500 об/мин)	Устойчивость раствора после воздействия высоких температур (10 дней при 80°C)	Устойчивость раствора после окисления при низком уровне pH (10 дней при pH < 3)	Устойчивость раствора после окисления при высоком уровне pH (10 дней при pH > 13)	Эффективность после окисления 1%-ным предварительным раствором активного вещества (10 дней при pH7)	Вероятность образования осадка (1 ч при 80°C)
Нет св.	H	Нет св.	B	Обессоленная вода	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	C	Обессоленная вода	C	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	B	Обессоленная вода	C	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Да	H	Да	B	Обессоленная вода	B	H	C	C	H	H	H
Макс.	B	Да	C	Обессоленная вода	B	H	C	H	C	B	C
Нет	H	Да	B	Обессоленная вода	H	H	H	H	H	H	H
Нет св.	H	Нет св.	C	Обессоленная вода	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	B	Обессоленная вода	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Макс.	H	Да	B	Обессоленная вода	C	H	C	C	C	C	H
Да	B	Да	B	Обессоленная вода	Нет св.	C	C	C	H	C	B
Нет св.	H	Нет св.	B	Обессоленная вода	B	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет	H	Да	B	Обессоленная вода	C	C	H	H	H	H	H
Да	B	Да	B	Обессоленная вода	Нет св.	C	C	C	H	C	B
Макс.	H	Да	B	Обессоленная вода	C	B	C	C	C	C	H

Наименование продукта	Активное вещество, %	50 ppm активного вещества, кг/1000 кг	Срок годности, месяцев	Наличие в регионах	Применение в пищевой промышленности[1]	Эффективность при высоких температурах (>95°C)	Эффективность после воздействия высоких температур (10 дней при 80°C)	Эффективность действия при высокой скорости смешивания (10 мин при 4500 об/мин)	Эффективность при низком уровне pH (pH < 3)	Эффективность после окисления при низком уровне pH (10 дней при pH < 3)	Эффективность при высоком уровне pH (pH > 13)
Эмульсии											
XIAMETER™ AFE-0030 Antifoam Emulsion	30	0,17	12	Все регионы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Нет
XIAMETER™ AFE-0100 Antifoam Emulsion	30	0,17	18	Все регионы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Нет
XIAMETER™ AFE-0310 Antifoam Emulsion	30	0,17	12	Европа	Нет	Да	Макс.	Нет	Да	Да	Да
XIAMETER™ AFE-1247 Antifoam Emulsion	30	0,17	6	Все регионы, кроме США	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ AFE-1430 Antifoam Emulsion	30	0,17	12	Все регионы, кроме Европы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ AFE-1530 Antifoam Emulsion	30	0,17	12	Все регионы	Да	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ AFE-3168 Antifoam Emulsion	30	0,17	12	Все регионы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ AFE-0013 Antifoam Emulsion	50	0,1	12	Азия	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ AFE-0050 Antifoam Emulsion	50	0,1	18	Все регионы	Нет	Да	Да	Да	Да	Да	Да
DOWSIL™ AFE-7500 Antifoam Emulsion	50	0,1	12	Все регионы	Нет	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
DOWSIL™ AFE-7600 Antifoam Emulsion	50	0,1	12	Все регионы, кроме Америки	Нет	Да	Да	Да	Да	Да	Да
XIAMETER™ AFE-3034 Antifoam Emulsion	50	0,1	18	Все регионы, кроме Америки	Нет	Да	Макс.	Нет св.	Да	Нет	Да
Компаунды											
XIAMETER™ ACP-0080 Antifoam Compound	100	0,05	8	Все регионы	Нет	Да	Нет	Макс.	Да	Нет	Да

Эффективность после окисления при высоком уровне pH (10 дней при pH < 13)	Устойчивость	Эффективность после окисления 1%-ным предварительным раствором активного вещества (10 дней при pH7)	Снижение уровня пены	Применимый растворитель	Устойчивость эмульсии к предварительному растворению 1:10 (12 ч)	Устойчивость раствора после смешивания на большой скорости (10 мин при 4500 об/мин)	Устойчивость раствора после воздействия высоких температур (10 дней при 80°C)	Устойчивость раствора после окисления при низком уровне pH (10 дней при pH < 3)	Устойчивость раствора после окисления при высоком уровне pH (10 дней при pH > 13)	Эффективность после окисления 1%-ным предварительным раствором активного вещества (10 дней при pH7)	Вероятность образования осадка (1 ч при 80°C)
Нет св.	H	Нет св.	C	Обессоленная вода	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	B	Обессоленная вода	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Да	H	Да	C	Обессоленная вода	C	C	H	C	H	C	C
Нет св.	H	Нет св.	H	Обессоленная вода	B	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	C	Обессоленная вода	C	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	B	Обессоленная вода	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Обессоленная вода	C	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	H	Обессоленная вода	C	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Да	B	Да	B	Обессоленная вода	H	B	H	H	H	H	B
Макс.	B	Да	B	Обессоленная вода	Нет св.	H	C	C	C	C	B
Макс.	B	Да	B	Обессоленная вода	Нет св.	C	C	C	C	C	B
Нет	H	Нет	H	Обессоленная вода	H	B	H	C	C	C	H
Макс.	H	Нет	C	Обессоленная вода	B	B	H	H	H	B	H

Обозначения: Нет св. — нет сведений; Макс. — максимальная (улучшенная) эффективность; Да — да (небольшое снижение эффективности или отсутствие такого снижения); N — нет (снижение эффективности); B — высокий показатель; C — средний показатель; H — низкий показатель.

[1]См. «Силиконовые пеногасители XIAMETER™ для применения в пищевой промышленности», документ № 95-1082.

Наименование продукта	Активное вещество, %	50 ppm активного вещества, кг/1000 кг	Срок годности, месяцев	Наличие в регионах	Применение в пищевой промышленности[1]	Эффективность при высоких температурах (>95°C)	Эффективность после воздействия высоких температур (10 дней при 80°C)	Эффективность действия при высокой скорости смешивания (10 мин при 4500 об/мин)	Эффективность при низком уровне pH (pH < 3)	Эффективность после окисления при низком уровне pH (10 дней при pH < 3)	Эффективность при высоком уровне pH (pH > 13)
Компаунды											
XIAMETER™ ACP-0100 Antifoam Compound	100	0,05	12	Европа	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ ACP-0544 Antifoam Compound	100	0,05	12	Все регионы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ ACP-1000 Antifoam Compound	100	0,05	24	Все регионы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ ACP-1266 Antifoam Compound	100	0,25	8	Все регионы	Нет	Да	Да	Макс.	Да	Да	Да
XIAMETER™ ACP-1400 Antifoam Compound	100	0,05	36	Все регионы, кроме Европы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ ACP-1500 Antifoam Compound	100	0,05	36	Все регионы	Да	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да
XIAMETER™ ACP-3183 Antifoam Compound	100	0,05	12	Все регионы	Нет	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Нет
Порошки											
XIAMETER™ ACP-1920 Powdered Antifoam	20	0,25	36	Все регионы	Да	Да	Нет св.	Нет св.	Да	Нет св.	Да

Обозначения: Нет св. — нет сведений; Макс. — максимальная (улучшенная) эффективность; Да — да (небольшое снижение эффективности или отсутствие такого снижения); N — нет (снижение эффективности); B — высокий показатель; C — средний показатель; H — низкий показатель.

[1]См. «Силиконовые пеногасители XIAMETER™ для применения в пищевой промышленности», документ № 95-1082.

Эффективность после окисления при высоком уровне pH (10 дней при pH < 13)	Устойчивость	Эффективность после окисления 1%-ным предварительным раствором активного вещества (10 дней при pH7)	Снижение уровня пены	Применимый растворитель	Устойчивость эмульсии к предварительному растворению 1/10 (12 ч)	Устойчивость раствора после смешивания на большой скорости (10 мин при 4500 об/мин)	Устойчивость раствора после воздействия высоких температур (10 дней при 80°C)	Устойчивость раствора после окисления при низком уровне pH (10 дней при pH < 3)	Устойчивость раствора после окисления при высоком уровне pH (10 дней при pH > 13)	Эффективность после окисления 1%-ным предварительным раствором активного вещества (10 дней при pH7)	Вероятность образования осадка (1 ч при 80°C)
Нет св.	H	Нет св.	C	Алифатические или ароматические растворители	B	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	H	Обессоленная вода	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	B	Алифатические растворители	B	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Да	B	Да	C	Обессоленная вода	Нет св.	B	H	C	H	H	H
Нет св.	H	Нет св.	C	Алифатические или ароматические растворители	B	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	B	Гликоли для пищевой промышленности	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	B	Обессоленная вода	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.
Нет св.	H	Нет св.	B	Алифатические растворители, смягченная вода, гликоли для пищевой промышленности	H	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.	Нет св.

Свяжитесь с нами

Посетите веб-сайт **www.xiameter.com** для ознакомления с полным ассортиментом продукции XIAMETER™.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

СВЕДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ ПРОДУКТА, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, НЕ ВКЛЮЧЕНЫ В ДАННЫЙ ДОКУМЕНТ. ПЕРЕД НАЧАЛОМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ О БЕЗОПАСНОМ ПРИМЕНЕНИИ И ВОЗМОЖНОМ РИСКЕ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ ОЗНАКОМТЕСЬ СО СПЕЦИФИКАЦИЯМИ ПРОДУКТА И ЛИСТАМИ БЕЗОПАСНОСТИ, А ТАКЖЕ С ПОМЕТКАМИ НА УПАКОВКЕ. С ЛИСТАМИ БЕЗОПАСНОСТИ МОЖНО ОЗНАКОМИТЬСЯ НА САЙТЕ WWW.CONSUMER.DOW.COM. ВЫ ТАКЖЕ МОЖЕТЕ ОБРАТИТЬСЯ ЗА КОНСУЛЬТАЦИЕЙ К ПРЕДСТАВИТЕЛЮ DOW, ДИСТРИБЬЮТОРУ ИЛИ ПОЗВОНИВ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ DOW.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОГРАНИЧЕННОЙ ГАРАНТИИ – НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТЬСЯ

Сведения, содержащиеся в данном документе, предоставлены добросовестно и считаются точными. Тем не менее, поскольку компания не может контролировать условия и методы использования своих продуктов, эта информация не заменяет проверок, проводимых заказчиками с целью убедиться в безопасности, эффективности и полной пригодности продуктов компании для предполагаемого конечного использования. Советы по использованию не должны трактоваться как побуждение к нарушению каких-либо патентов.

Единственной гарантией Dow является то, что продукция компании в действительности соответствует спецификациям продаж на момент отгрузки.

Исключительным правом конечного пользователя по этому гарантийному обязательству является возмещение расходов в размере цены покупки или замена любого продукта, не соответствующего условиям этой гарантии.

В МАКСИМАЛЬНОЙ СТЕПЕНИ, ДОПУСТИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ПРАВОВЫМИ НОРМАМИ, DOW НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ИНЫХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ВКЛЮЧАЯ ГАРАНТИИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРОДАЖИ ИЛИ ПРИМЕНИМОСТИ ДЛЯ КОНКРЕНТЫХ ЦЕЛЕЙ.

DOW НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ЛЮБОЙ СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ КОСВЕННЫЙ УЩЕРБ.

®™ Торговая марка компании DOW (“Dow”) или дочерней компании Dow.

© 2018 The Dow Chemical Company. Все права защищены.

30023848 Сформируйте 95-1137-22 D